

嘉言懿行
騰騰不息



加拿大总部

KOTO TECH CANADA INC.
ADD: 3249 OAKLADE CRES., MISSISSAUGA, ONTARIO, CANADA
POSTAL CODE: L5C 1X4
TEL: (001)416-855-0668 FAX: (001)416-855-0668
CHINA DIRECT LINE: 960-4031-5324
CORPORATION NO.: 002280242

深圳公司

深圳市嘉腾工程技术有限公司
地址: 深圳市宝安区西乡街道三围工业园1栋5楼
电话: 0755-85262956 / 29480458 传真: 0755-26737583
服务热线: 0755-29480458

邮箱: KOTODCS@163.COM
网址: www.kotodcs.com

KOTO

嘉腾工业控制技术(深圳)有限公司
Shenzhen Koto's Industrial Control Co., Ltd.
KOTO 嘉腾

嘉腾理念

一粒盐想知道大海有多咸

渗透意味着进入某件事物，而不仅仅是站在它的外面。当我们想理解一件事物的时候，我们不能只是站在它的外面来观察它。为了真正理解它，我们必须深入到它的内容，与它成为一体。如果我们想理解一个人，我们必须去体验他的感受，他的痛苦和快乐。渗透是一个极好的词。“Comprehen”（了解，领会）这个词是由拉丁词根“Com”和“Prehendere”构成的。“Com”的意思是“在一起”，“Prehendere”的意思是“抓住”、“拾起来”，所以理解某件事物(to comprehend something)就意味着把它拿起来，并与它成为一体。除此之外再也没有其他的方法了。

看看花，看看蝴蝶，看看树木。

看看有着一对富有同情心的眼睛的孩子。

你心中慈悲的力量将会改造生命。

使它变得更美好。

如果我们只是站在外面作为一个观察者来看这张纸，我们就不能够完全理解它。我们必须渗透到它的里面去。我们必须是云、是阳光、是伐木工人。如果我们能够进入到它的里面，并且成为它里面的每一件事物，我们对这张纸的理解就会很圆满。有一个印度故事，讲的是一粒盐想知道大海有多咸，所以它就跳进海里去，与海水溶为一体。用这种方法，这粒盐获得了圆满的理解。

嘉腾使命：

不断解决行业中还没有解决的问题。

产品特点：

注塑机电脑及伺服驱动系统合一；稳定高效节能统一优化方便；服务文化春雨润物根深叶茂。

公司介绍

深圳市嘉腾工控技术有限公司：集工业自动化控制产品的研发、制造和销售服务为一体，以拥有自主知识产权的工业自动化控制技术为基础，以注塑机电脑和伺服驱动系统为主产品，根据当前注塑机行业发展本质和用户需求提供整体解决方案。在充分研究国内外技术的基础上，经过自主研发不断完善的注塑机电脑和伺服驱动系统在使用中得到用户好评。

目前主要产品：注塑机电脑S300/S360/S668/S669/V580。注塑机电脑伺服驱动节能系统KT-1/KT-2 / KT-3

以人为本

以人论事

化繁为简

化简为易

以人为本 以人论事
化繁为简

化简为易

Koto 嘉腾

深圳嘉腾工控技术有限公司
Shenzhen KotoDCS Industrial Control Co.,Ltd.

KT 系列电脑伺服驱动节能系统特点

- 1、伺服驱动和电脑有机的结合，用户不用配伺服驱动器。同时也大大简化了用户的安装接线和保养维护操作。
- 2、电脑和伺服驱动数据能以更快更准的方式进行交换，大大降低了模拟量波动所带来的精度不稳，提高控制精度和响应时间。
- 3、全方位的保护功能让注塑机更稳定、可靠、安全。
- 4、电脑伺服驱动节能系统和注塑机的运行特性紧密结合，使注塑机的稳定、高效、节能得到同步提升，同时可适用网络化控制及远程智能管理。



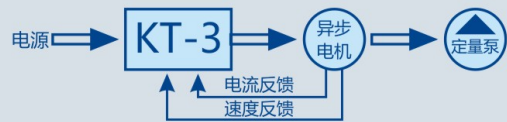
KT 系列部分页面及示意图



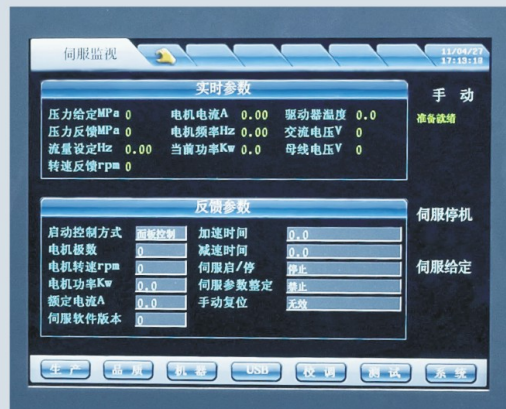
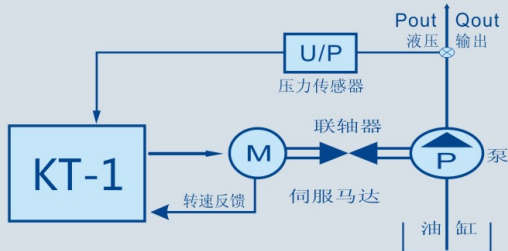
KT-2电脑伺服驱动节能系统



KT-3电脑伺服驱动节能系统



KT-1电脑伺服驱动节能系统



以人为本 以人论事
化繁为简 化简为易

Koto 嘉腾

深圳嘉腾工控技术有限公司
Shenzhen KotoDCS Industrial Control Co., Ltd.

ipc 系列注塑机电脑特点

ipc系列是基于32位工业嵌入式处理器的注塑机电脑,硬件采用差分输入、光隔/磁隔、独立电源等措施提高稳定性和可靠性。软件采用模糊PID、预测、自适应控制算法,提高控制精度。具有控制精度高、操作方便等特点。

LED背光显示屏清晰、细腻、不发热、耐撞击。

同时与料筒电磁加热和伺服设备配套使用。

位移控制误差为: $\pm 0.1\text{mm}$ 、温度控制误差为: $\pm 1^{\circ}\text{C}$

按键操作和页面切换反应快,动画画面显示。

输入、输出点功能可编辑定义、辅助输出点可编程输出。

USB接口既可上传/下载“模具、系统、生产”参数资料,还能现场升级程序。

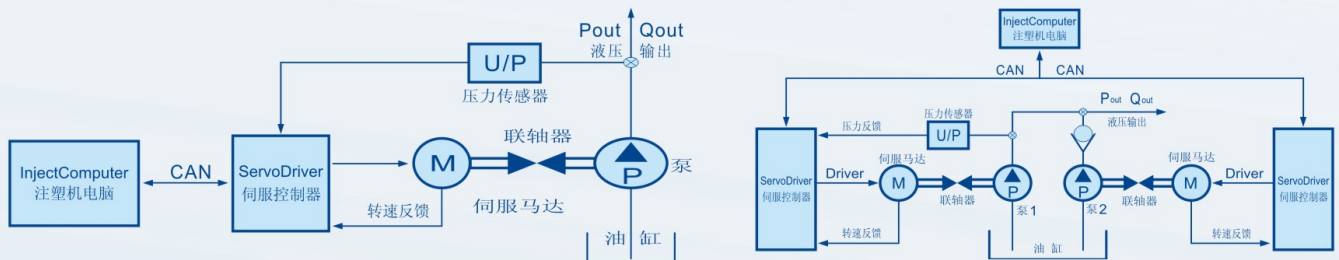
CAN接口与伺服链接

注塑机电脑通过CAN接口与伺服驱动合二为一,可实现成型工艺与液压系统的完美融合。

数字接口工作稳定,抗干扰能力强。

指令传输直接,伺服响应更及时,可实现成型过程压力、流量的精准调节。

可预先通知伺服系统在成型不同阶段采用不同的算法,实现高品质控制。



ipc系列上位机型号

规格	型号	VMI317	HMI337	HMI318	HMI338	HMI339
显示屏		7寸	7寸	8寸	8寸	10寸
分辨率		800×480	800×480	800×600	800×600	800×600
背光		LED	LED	LED	LED	LED
色彩		TFT真彩	TFT真彩	TFT真彩	TFT真彩	TFT真彩
U S B		有	有	有	有	有
网络		可选	可选	可选	可选	可选
按键		57	57	63	63	64
模具资料		200组	200组	200组	200组	200组
尺寸		210×470	260×470	260×470	260×470	300×520



ipc系列下位机型号

规格	输入点	输出点	继电器输出	温度段	电子尺	压力传感	CAN接口	比例阀-电流型	比例阀-电压型	伺服系统	扩展接口	双油路系统	电动安全门	继电器板	适用机型
VPC200	20	22	10	5+1	3	-	1	2	2	电压、CAN	-	-	-	独立	立式机
MPC303	24	24	11	6+1	3	1	1	3	2	电压、CAN	-	-	-	独立	600吨以下的中/小型机
MPC600	32	32	12	7+1	4	2	2	3	2	电压、CAN	CAN	支持	支持	独立	600吨以上的中/大型机



ipc系列产品型号

产品型号	上位机型号	下位机型号
S300	HMI337	MPC303
S360	HMI318	MPC303
V580	VMI317	VPC200
S668	HMI338	MPC600
S669	HMI339	MPC600